



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 1,0-X cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122630 1,0-X
GTIN	4062406075514
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Proste głównekrawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122635**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122640**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 122776. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

najmniejsza $\varnothing D_1$: 1 mm

największa $\varnothing D_2$: 1,55 mm
 długość całkowita L: 55 mm
 \varnothing chwytu D_s : 4 mm
 posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	12 mm
norma	DIN 6537
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm/obr,
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
największa $\varnothing D_2$	1,55 mm
Liczba ostrzy Z	2
najmniejsza $\varnothing D_1$	1 mm
długość całkowita L	55 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
zakres \varnothing	1 - 1,55 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte