

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 2,0-X cale lub mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	123008 2,0-X
GTIN	4062406075668
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123010**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123008 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: m6

najmniejsza $\varnothing D_1$: 2 mm

największa $\varnothing D_2$: 2,99 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_5 : 4 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm²: 0,06 mm/obr,

Opis techniczny

największa $\varnothing D_2$	2,99 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	norma zakładowa
Długość rowków wiórowych L_c	25 mm
długość całkowita L	66 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	m6
najmniejsza $\varnothing D_1$	2 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm/obr,
\varnothing chwytu D_s	4 mm
zakres \varnothing	2 - 2,99 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte