

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 3,0-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122738 3,0-X
GTIN	4062406075637
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. Duża dokładność prowadzenia wiertła i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów przez **4 wewnętrzne kanaliki chłodzenia** o średnicy powyżej 3,8 mm. Do 3,7 mm z 2 wewnętrznymi kanalikami chłodzenia. **Kąt wierchołkowy 140°** i specjalna **tolerancja ostrzy p6** przyczyniają się do optymalnego wykonania otworu prowadzącego.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Przy wykonywaniu głębokich otworów, o długości powyżej 12×D, zalecamy wykonywanie otworu prowadzącego. W przypadku otworów o długości od 20×D do 30×D jest to bezwzględnie konieczne.

Wykonanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu

technologicznego. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza $\varnothing D_1$: 3 mm
 największa $\varnothing D_2$: 3,75 mm
 długość całkowita L: 66 mm
 \varnothing chwytu D_s : 6 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,08 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,08 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	66 mm
Długość rowków wiórowych L _c	28 mm
norma	DIN 6537
najmniejsza $\varnothing D_1$	3 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	6 mm
największa $\varnothing D_2$	3,75 mm
zakres \varnothing	3 - 3,75 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte