

**Garant**
**Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206351 10/2,5
GTIN	4045197706287
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

Tolerancja: promień ostrzy  $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**wskazówka:**
**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 2,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,5 mm

długość całkowita L: 72 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	9,5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,044 mm
Promień ostrza $R_1$	2,5 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	10 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,037 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
długość całkowita $L$	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB