

Garant**Nawiertaki NC z HSS-E 142° N, TiAlN, Ø DC h6: 16mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 112140 16 |
| GTIN | 4045197001498 |
| Klasa artykułu | 11A |

Opis**Wykonanie:**

≥ Ø 6 mm z **powierzchnią zabierakową wg DIN 1835-B.**

Precyzyjne, symetryczne zaszlifowanie wierzchołka z wąskim ścinem ułatwia nawiercanie i zapewnia dużą dokładność nawierceń. Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

Zastosowanie:

Kąt wierzchołkowy nawiertaka 142° jest identyczny z kątem wierzchołkowym wiertła.

wskazówka:

Należy stosować prędkość obrotową przewidzianą dla rzeczywistej Ø otworu (a nie dla zewnętrznej Ø nawiertaka).

Opis techniczny

| | |
|---|-----------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,07 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 35 mm |
| Ø nom. D _c | 16 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Ø chwytu D _s | 16 mm |
| długość całkowita L | 115 mm |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS E |
| norma | Norma zakładowa |

| | |
|-------------------------------------|------------|
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h6 |
| kąt wierzchołkowy | 142 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Nawiertak |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 87 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 56 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 50 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 50 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 37 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 31 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 6 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 31 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 100 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

