

Garant**Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/3,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206351 10/3,0
GTIN	4045197706294
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ±0,005 mm.**

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 22 mm

Promień ostrza R₁: 3 mm

wysięg L₁ z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D₁: 9,5 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R ₁	3 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
Ø szyjki D ₁	9,5 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm

Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB