

Garant
Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206351 16/2,5
GTIN	4045197706317
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

Tolerancja: promień ostrzy $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

wskazówka:
DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 32 mm

Promień ostrza R_1 : 2,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
wysięg L_1 z szyjką	44 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,085 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
Liczba zębów Z	4

Ø ostrzy D_c	16 mm
Promień ostrza R_1	2,5 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
długość całkowita L	92 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB