

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:  
10,06-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122315 10,06-X
GTIN	4062406076092
Klasa artykułu	12E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** -<BR/>dzięki temu ścin skrawający wykazuje <BR/>**dużą dokładność centrowania**. **Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych<BR/>dają **krótkie wióry**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 12 tygodni roboczych  
Minimalne zamówienie: 3 szt

Wersja specjalna na zamówienie Klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	55 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	102 mm
zakres Ø	10,06 - 12,05 mm

powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		