

**Garant****Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 20/3,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206351 20/3,0
GTIN	4045197706331
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

wymiary konstrukcyjne zgodnie z DIN 6527 i spirala 38°.

Tolerancja: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ±0,005 mm.**

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 38 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 3 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 55 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 19 mm

długość całkowita L: 104 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	20 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	19 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	3 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	55 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm

Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,082 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość ostrzy $L_c$	38 mm
długość całkowita L	104 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	38 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB