

Garant**Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-X mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122362 12,06-X
GTIN	4062406076511
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określönemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D_1 : 12,06 mm

największa Ø D_2 : 14,05 mm

długość całkowita L: 107 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	60 mm
największa Ø D_2	14,05 mm

Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	107 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,13 mm/obr,
Ø chwytu D _s	14 mm
Liczba ostrzy Z	2
najmniejsza Ø D ₁	12,06 mm
norma	DIN 6537 K
zakres Ø	12,06 - 14,05 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte