

Garant
Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-X mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122372 3,76-X
GTIN	4062406076634
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D_1 : 3,76 mm

największa Ø D_2 : 4,75 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm²

0,11 mm/obr,

największa $\varnothing D_2$	4,75 mm
Długość rowków wiórowych L_c	24 mm
długość całkowita L	66 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	6 mm
norma	DIN 6537 K
Liczba ostrzy Z	2
najmniejsza $\varnothing D_1$	3,76 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,03 mm/obr,
zakres \varnothing	3,76 - 4,75 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte