

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122380 3,0-X
GTIN	4062406076719
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

**duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych  
Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D<sub>1</sub>: 3 mm

największa Ø D<sub>2</sub>: 3,75 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D<sub>5</sub>: 6 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,09 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	20 mm
norma	DIN 6537 K
najmniejsza $\varnothing D_1$	3 mm
długość całkowita L	62 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
największa $\varnothing D_2$	3,75 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/obr,
zakres $\varnothing$	3 - 3,75 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte