

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø h10 DC: 3 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201045 3
GTIN	4045197706379
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**  
specjalna geometria **do obróbki aluminium.**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Zastosowanie:**

zwłaszcza do frezowania **aluminium**, **wcinania i frezowania obrysu.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 12 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3 mm

posuw f<sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,008 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	3 mm
Liczba zębów Z	1
Ø chwytu D <sub>s</sub>	3 mm

długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy $L_c$	12 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	26 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe