



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 14,06-X mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122345 14,06-X
GTIN	4062406076320
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. </> Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych >dają </> krótkie wióry </>.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

najmniejsza  $\varnothing D_1$ : 14,06 mm

największa  $\varnothing D_2$ : 16,05 mm

długość całkowita L: 115 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,26 mm/obr,

## Opis techniczny

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	115 mm
najmniejsza $\varnothing$ D <sub>1</sub>	14,06 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	65 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/obr,
największa $\varnothing$ D <sub>2</sub>	16,05 mm
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
zakres $\varnothing$	14,06 - 16,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte