

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 18,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122307 18,06-X
GTIN	4062406075927
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D₁: 18,06 mm

największa Ø D₂: 20,05 mm

długość całkowita L: 131 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,7 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
największa $\varnothing D_2$	20,05 mm
\varnothing chwytu D_s	20 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,7 mm/obr,
długość całkowita L	131 mm
norma	DIN 6537 K
najmniejsza $\varnothing D_1$	18,06 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L_c	79 mm
zakres \varnothing	18,06 - 20,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte