

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-X mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	122380 4,76-X
GTIN	4062406076733
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych
Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

najmniejsza $\varnothing D_1$: 4,76 mm

największa $\varnothing D_2$: 6,05 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_5 : 6 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,09 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	66 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
największa Ø D_2	6,05 mm
najmniejsza Ø D_1	4,76 mm
norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm/obr,
zakres Ø	4,76 - 6,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte