



Wiertła z VHM GARANT Master Steel SPEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 4,76-X mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122415 4,76-X
GTIN	4062406076948
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn o **małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścini szczególnie uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122416**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122415 + 129100HE**. Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 4xD

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: false
 Strategia skrawania: HPC
 norma: DIN 6537 K
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 Liczba ostrzy Z: 2
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza \varnothing d_2 : 4,76 mm
 największa \varnothing d_3 : 6,05 mm
 Długość rowków mocujących: 28 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 66 mm
 \varnothing chwytu: 6 mm

Opis techniczny

Długość rowków mocujących	28 mm
\varnothing chwytu	6 mm
norma	DIN 6537 K
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,16 mm/obr,
największa \varnothing d_3	6,05 mm
najmniejsza \varnothing d_2	4,76 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	66 mm
Liczba ostrzy Z	2
zakres \varnothing	4,76 - 6,05 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

