

Garant

Wiertła z VHM GARANT Master Steel SPEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-X mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122425 3,76-X
GTIN	4062406077143
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **o małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.**

Wąski ścini szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** zamawia się, podając **nr 122426**.

Wersję **HE:** zamawia się podając **nr 122425 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych
Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza $\varnothing D_1$: 3,76 mm
 największa $\varnothing D_2$: 4,75 mm
 długość całkowita L: 66 mm
 \varnothing chwytu D_s : 6 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

największa $\varnothing D_2$	4,75 mm
najmniejsza $\varnothing D_1$	3,76 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	6 mm
Długość rowków wiórowych L_c	24 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,12 mm/obr,
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537 K
zakres \varnothing	3,76 - 4,75 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

