

Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,76-Xmm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122345 3,76-X
GTIN	4062406076252
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych >dają krótkie wióry.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $LC = L2 + 1,5 \times DC$. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy $\pm 10\%$ (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,11 mm/obr,
Norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	66 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	24 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
zakres Ø	3,76 - 4,75 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM

Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		