



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,76-X mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122315 4,76-X
GTIN	4062406076054
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. <Proste główne krawędzie skrawające< z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych< dają <krótkie wióry<.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

najmniejsza $\varnothing D_1$: 4,76 mm

największa $\varnothing D_2$: 6,05 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

największa $\varnothing D_2$	6,05 mm
norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	66 mm
najmniejsza $\varnothing D_1$	4,76 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing chwytu D_s	6 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
zakres \varnothing	4,76 - 6,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte