



## Wiertła z VHM GARANT Master Steel SPEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 6,06-X mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122426 6,06-X
GTIN	4062406077266
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

Zaprojektowany do zastosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn z **małym poborem mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **Znacząca redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy.**
- **Powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach procesowych.**
- **Polerowane rowki na wióry zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścinek i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania i osiową**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

##### wskazówka:

Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HB z tolerancją h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K  
 Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 Liczba ostrzy Z: 2  
 Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 najmniejsza  $\varnothing d_2$ : 6,06 mm  
 największa  $\varnothing d_3$ : 7 mm  
 Długość rowków mocujących: 34 mm  
 długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 79 mm  
 $\varnothing$  chwytu: 8 mm

## Opis techniczny

norma	DIN 6537 K
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm/obr,
największa $\varnothing d_3$	7 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	79 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
najmniejsza $\varnothing d_2$	6,06 mm
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ chwytu	8 mm
Długość rowków mocujących	34 mm
zakres $\varnothing$	6,06 - 7 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

