

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-X mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122380 10,06-X
GTIN	4062406076771
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:
Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych
Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

najmniejsza $\varnothing D_1$: 10,06 mm

największa $\varnothing D_2$: 12,05 mm

długość całkowita L: 102 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
największa $\varnothing D_2$	12,05 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	102 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
najmniejsza $\varnothing D_1$	10,06 mm
zakres \varnothing	10,06 - 12,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte