

Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7,01-X mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122307 7,01-X
GTIN	4062406075866
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D₁: 7,01 mm

największa Ø D₂: 8,05 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	8 mm
największa Ø D ₂	8,05 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
najmniejsza Ø D ₁	7,01 mm
długość całkowita L	79 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	41 mm
norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zakres Ø	7,01 - 8,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte