

**Garant****Wiertła z VHM GARANT Master Steel SPEED z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122425 8,06-X
GTIN	4062406077181
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **o małej mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścini szczególnie uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** zamawia się, podając **nr 122426**.

Wersję **HE:** zamawia się podając **nr 122425 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych  
Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak  
 Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 najmniejsza  $\varnothing D_1$ : 8,06 mm  
 największa  $\varnothing D_2$ : 10,05 mm  
 długość całkowita L: 89 mm  
 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm  
 posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

## Opis techniczny

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
długość całkowita L	89 mm
Liczba ostrzy Z	2
największa $\varnothing D_2$	10,05 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	47 mm
najmniejsza $\varnothing D_1$	8,06 mm
norma	DIN 6537 K
zakres $\varnothing$	8,06 - 10,05 mm
Semi-Standard	tak
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

