

Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 6,02-X cale lub mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	122659 6,02-X
GTIN	4062406078805
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Ważne:

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja Ø ostrzy **h7**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122661**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122659 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D₁: 6,03 mm

największa Ø D₂: 8,02 mm

długość całkowita L: 91 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm
 posuw f w stali INOX > 900 N/mm²: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

najmniejsza $\varnothing D_1$	6,03 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	53 mm
długość całkowita L	91 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm ²	0,12 mm/obr,
Ø chwytu D_s	8 mm
norma	DIN 6537
największa $\varnothing D_2$	8,02 mm
zakres \varnothing	6,03 - 8,02 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte