

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122500 3,76-X
GTIN	4062406077617
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Wytrzymały rdzeń i specjalne zaostrenie - dzięki temu uzyskuje się skrawający ścin o **dużej dokładności centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długi wiór.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

najmniejsza $\varnothing D_1$: 3,76 mm

największa $\varnothing D_2$: 4,75 mm

długość całkowita L: 66 mm
 Ø chwytu D_s: 6 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
najmniejsza Ø D ₁	3,76 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,11 mm/obr,
długość całkowita L	66 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L _c	24 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
największa Ø D ₂	4,75 mm
norma	DIN 6537 K
zakres Ø	3,76 - 4,75 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte