

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø m6 (Ø X = h7): 8,05-X cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122659 8,05-X
GTIN	4062406078812
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Ważne:

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja \varnothing ostrzy **h7**.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122661**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122659 + 129100HE**. Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: $6 \times D$

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza \varnothing d₂: 8,03 mm
 największa \varnothing d₃: 10,02 mm
 Długość rowków mocujących: 61 mm
 długość całkowita L_{całk.}: 103 mm
 \varnothing chwytu: 10 mm

Opis techniczny

największa \varnothing d ₃	10,02 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L _{całk.}	103 mm
norma	DIN 6537
Długość rowków mocujących	61 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
najmniejsza \varnothing d ₂	8,03 mm
\varnothing chwytu	10 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/obr,
zakres \varnothing	8,03 - 10,02 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie