

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-X mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122500 4,76-X |
| GTIN | 4062406077624 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis
Wykonanie:

Wytrzymały rdzeń i specjalne zaostrenie - dzięki temu uzyskuje się skrawający ścin o **dużej dokładności centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długi wiór.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D₁: 4,76 mm

największa Ø D₂: 6,05 mm

długość całkowita L: 66 mm
 Ø chwytu D_s: 6 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| najmniejsza Ø D ₁ | 4,76 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| największa Ø D ₂ | 6,05 mm |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 28 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| długość całkowita L | 66 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zakres Ø | 4,76 - 6,05 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |