

## Garant

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 10,02-X cale lub mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122659 10,02-X
GTIN	4062406078829
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

#### Ważne:

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja Ø ostrzy **h7**.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122661**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122659 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D<sub>1</sub>: 10,03 mm

największa Ø D<sub>2</sub>: 12,02 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f$  w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/obr,

## Opis techniczny

norma	DIN 6537
największa Ø $D_2$	12,02 mm
najmniejsza Ø $D_1$	10,03 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	71 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita $L$	118 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw $f$ w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/obr,
zakres Ø	10,03 - 12,02 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte