

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122603 8,06-X
GTIN	4062406078041
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D<sub>1</sub>: 8,06 mm

największa Ø D<sub>2</sub>: 10,05 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,45 mm/obr,

**Opis techniczny**

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
najmniejsza $\varnothing D_1$	8,06 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
posuw $f$ w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	2
największa $\varnothing D_2$	10,05 mm
norma	DIN 6537
długość całkowita $L$	103 mm
zakres $\varnothing$	8,06 - 10,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte