

**Garant****Wiertła HPC z VHM GARANT Diabolo, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 122652 12,06-X |
| GTIN             | 4062406078737  |
| Klasa artykułu   | 11E            |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.  
**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Wersja specjalna na zamówienie Klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| norma                                   | DIN 6537     |
| Liczba ostrzy Z                         | 2            |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h7           |
| Długość rowków wiórowych $L_c$          | 77 mm        |
| Ø chwytu $D_s$                          | 14 mm        |
| długość całkowita L                     | 124 mm       |
| posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,32 mm/obr, |

|                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| zakres Ø              | 12,06 - 14,05 mm            |
| Seria                 | Diabolo                     |
| powłoka               | TiAlN                       |
| Materiał ostrza       | VHM                         |
| Wersja                | 6×D                         |
| typ                   | H                           |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni                  |
| chwyt                 | DIN 6535 HB z tolerancją h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach         |
| Strategia skrawania   | HPC                         |
| Semi-Standard         | tak                         |
| pierścień barwny      | czerwone                    |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte               |

### Dane użytkownika

|                                     | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-------------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>        | nadają się warunkowo | 120 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 100 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>        | nadają się           | 85 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | nadają się           | 70 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | nadają się           | 55 m/min  | P       |
| Stal < 55 HRC                       | nadają się           | 28 m/min  | H       |
| Stal < 60 HRC                       | nadają się           | 16 m/min  | H       |
| Stal < 65 HRC                       | nadają się           | 14 m/min  | H       |
| Stal < 67 HRC                       | nadają się           | 10 m/min  | H       |
| TOOLOX 33                           | nadają się           | 30 m/min  | H       |
| TOOLOX 44                           | nadają się           | 28 m/min  | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 28 m/min  | H       |

|                               |            |          |   |
|-------------------------------|------------|----------|---|
| żeliwo szare<br>(sferoidalne) | nadają się | 70 m/min | K |
| uniw.                         | nadaje się |          |   |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się |          |   |
| minimalnie na mokro           | nadaje się |          |   |
| przyłącze                     | nadaje się |          |   |