

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122500 8,06-X
GTIN	4062406077655
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Wytrzymały rdzeń i specjalne zaostrenie** - dzięki temu uzyskuje się skrawający ścin o **dużej dokładności centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długi wiór.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.** Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

najmniejsza  $\varnothing D_1$ : 8,06 mm

największa  $\varnothing D_2$ : 10,05 mm

długość całkowita L: 89 mm  
 Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm  
 posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

## Opis techniczny

długość całkowita L	89 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
najmniejsza Ø D <sub>1</sub>	8,06 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	47 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
największa Ø D <sub>2</sub>	10,05 mm
zakres Ø	8,06 - 10,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte