

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 6,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122606 6,06-X
GTIN	4062406078157
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Z rowkami śrubowymi, z **6 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanałami chłodzenia. Wysokowydajne wiertła pilotowe nowej generacji do skrawania w obszarze HPC. Z **kątem wierzchołkowym 140°** i specjalną **tolerancją średnicy ostrzy p6** dla optymalnego wiercenia otworu prowadzącego.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wykonywanie otworu prowadzącego jest zalecane przy wierceniu głębokich otworów powyżej $16 \times D$ i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od $20 \times D$ do $30 \times D$.

Zastosowanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu obróbki.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122608**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122606 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy $\pm 10\%$ (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

najmniejsza $\varnothing D_1$: 6,06 mm

największa $\varnothing D_2$: 8,05 mm

długość całkowita L: 91 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,36 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,36 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	DIN 6537
największa Ø D_2	8,05 mm
Długość rowków wiórowych L_c	53 mm
długość całkowita L	91 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D_s	8 mm
najmniejsza Ø D_1	6,06 mm
zakres Ø	6,06 - 8,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte