

**Garant**

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 18,02-X cale lub mm**

**Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 122659 18,02-X |
| GTIN             | 4062406078867  |
| Klasa artykułu   | 11E            |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**Ważne:**

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja Ø ostrzy **h7**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122661**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122659 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D<sub>1</sub>: 18,06 mm

największa Ø D<sub>2</sub>: 20,05 mm

długość całkowita L: 153 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw  $f$  w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/obr,

## Opis techniczny

|                                                |                  |
|------------------------------------------------|------------------|
| norma                                          | DIN 6537         |
| Tolerancja Ø nominalnej                        | h7               |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                 | 101 mm           |
| Ø chwytu $D_s$                                 | 20 mm            |
| Liczba ostrzy $Z$                              | 2                |
| najmniejsza Ø $D_1$                            | 18,06 mm         |
| posuw $f$ w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/obr,     |
| największa Ø $D_2$                             | 20,05 mm         |
| długość całkowita $L$                          | 153 mm           |
| zakres Ø                                       | 18,06 - 20,05 mm |
| Semi-Standard                                  | tak              |
| powłoka                                        | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                      | VHM              |
| głębokość wiercenia do                         | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                              | 140 stopni       |
| chwyt                                          | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                          | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                            | HPC              |
| pierścień barwny                               | niebieskie       |
| Rodzaj produktu                                | Wiertła kręte    |