



Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø m6 (Ø X = h7): 3,0-X cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122659 3,0-X
GTIN	4062406078775
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Ważne:

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja \varnothing ostrzy **h7**.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122661**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122659 + 129100HE**. Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: $6 \times D$

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza \varnothing d_2 : 3 mm
 największa \varnothing d_3 : 3,75 mm
 Długość rowków mocujących: 28 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 66 mm
 \varnothing chwytu: 6 mm

Opis techniczny

\varnothing chwytu	6 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
największa \varnothing d_3	3,75 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Długość rowków mocujących	28 mm
najmniejsza \varnothing d_2	3 mm
norma	DIN 6537
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	66 mm
zakres \varnothing	3 - 3,75 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie