

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 10,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122440 10,06-X
GTIN	4062406077594
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami. Kształt rowków tworzy **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

DOSTĘPNA JEST NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 122415, 122425 i 122435. Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: false

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza \varnothing d₂: 10,06 mm
 największa \varnothing d₃: 12,05 mm
 Długość rowków mocujących: 55 mm
 długość całkowita L_{całk.}: 102 mm
 \varnothing chwytu: 12 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita L _{całk.}	102 mm
największa \varnothing d ₃	12,05 mm
norma	DIN 6537 K
Długość rowków mocujących	55 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,27 mm/obr,
najmniejsza \varnothing d ₂	10,06 mm
\varnothing chwytu	12 mm
zakres \varnothing	10,06 - 12,05 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone