

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 10,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122608 10,06-X
GTIN	4062406078263
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Ze śrubowymi rowkami, **z6 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanalikami chłodziwa. Wysokowydajne wiertło prowadzące nowej generacji, do obróbki w obszarze HPC.

**Kąt wierzchołkowy 140°** i specjalna **tolerancja ostrzyp6** zapewniają optymalne uformowanie otworu pilotowego. Duża dokładność prowadzenia wiertła i **mała odchyłka kołowości otworu prowadzącego**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wykonywanie otworu prowadzącego jest zalecane przy wierceniu głębokich otworów powyżej  $16 \times D$  i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ .

**Zastosowanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu obróbki.**

Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

najmniejsza  $\varnothing D_1$ : 10,06 mm

największa  $\varnothing D_2$ : 12,05 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm  
 posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,44 mm/obr,

## Opis techniczny

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,44 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	118 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu $D_s$	12 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	71 mm
norma	DIN 6537
najmniejsza Ø $D_1$	10,06 mm
największa Ø $D_2$	12,05 mm
zakres Ø	10,06 - 12,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte