

**Garant****Wiertła HPC z VHM typu FS, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122670 6,06-X
GTIN	4062406078997
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Zwiększona stabilność** dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie.

**Wysoka dokładność ruchu obrotowego i trwałość.**

**Wysoka jakość otworów.**

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122675**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122670 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Wersja specjalna na zamówienie Klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	53 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
posuw $f$ w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/obr,
norma	DIN 6537
długość całkowita $L$	91 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7

Liczba ostrzy Z	2
zakres Ø	6,06 - 8,05 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	240 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	S

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
przyłącze	nadaje się