

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 12,06-Xmm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 122608 12,06-X |
| GTIN | 4062406078270 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Ze śrubowymi rowkami, **z6 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanalikami chłodziwa. Wysokowydajne wiertło prowadzące nowej generacji, do obróbki w obszarze HPC.

Kąt wierzchołkowy 140° i specjalna **tolerancja ostrzyp6** zapewniają optymalne uformowanie otworu pilotowego. Duża dokładność prowadzenia wiertła i **mała odchyłka kołowości otworu prowadzącego**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wykonywanie otworu prowadzącego jest zalecane przy wierceniu głębokich otworów powyżej $16 \times D$ i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od $20 \times D$ do $30 \times D$.

Zastosowanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu obróbki.

Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Wersja specjalna na zamówienie Klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy $\pm 10\%$ (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Ø chwytu D_s | 14 mm |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,44 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| długość całkowita L | 124 mm |
| norma | DIN 6537 |

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 77 mm |
| zakres \varnothing | 12,06 - 14,05 mm |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6xD |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|---|-------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 360 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 350 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się | 150 m/min | N |
| PEEK | nadaje się | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | nadaje się | 80 m/min | N |

| | | | |
|--|------------|-----------|---|
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 80 m/min | N |
| Cu | nadaje się | 160 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 200 m/min | N |
| tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym | nadaje się | 80 m/min | N |
| Tworzywo z włóknem węglowym | nadaje się | 80 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |