

**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø p6: 10,06-X mm****Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 122738 10,06-X |
| GTIN             | 4062406079482  |
| Klasa artykułu   | 11E            |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. Duża dokładność prowadzenia wiertła i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 lysinkom prowadzącym**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów przez **4 wewnętrzne kanaliki chłodzenia** o średnicy powyżej 3,8 mm. Do 3,7 mm z 2 wewnętrznymi kanalikami chłodzenia. **Kąt wierzchołkowy 140°** i specjalna **tolerancja ostrzy p6** przyczyniają się do optymalnego wykonania otworu prowadzącego.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Przy wykonywaniu głębokich otworów, o długości powyżej 12×D, zalecamy wykonywanie otworu prowadzącego. W przypadku otworów o długości od 20×D do 30×D jest to bezwzględnie konieczne.

**Wykonanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu technologicznego.** Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 Liczba ostrzy Z: 2  
 Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 najmniejsza  $\varnothing d_2$ : 10,06 mm  
 największa  $\varnothing d_3$ : 12,05 mm  
 Długość rowków mocujących: 71 mm  
 długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 118 mm  
 $\varnothing$  chwytu: 12 mm

## Opis techniczny

|  |                  |
|--|------------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej      | h7               |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$     | 118 mm           |
| Liczba ostrzy Z                          | 2                |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,27 mm/obr,     |
| $\varnothing$ chwytu                     | 12 mm            |
| największa $\varnothing d_3$             | 12,05 mm         |
| najmniejsza $\varnothing d_2$            | 10,06 mm         |
| norma                                    | DIN 6537         |
| Długość rowków mocujących                | 71 mm            |
| zakres $\varnothing$                     | 10,06 - 12,05 mm |
| powłoka                                  | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                | VHM              |
| głębokość wiercenia do                   | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                        | 140 stopni       |
| chwyt                                    | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                    | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                      | HPC              |
| pierścień barwny                         | zielone          |