

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123101 8,06-X
GTIN	4062406079994
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.**

Szczególnie duża dokładność prostoliniowości dzięki **4 łysinkom prowadzącym**, które stabilizują wiertło nawet w bardzo głębokich otworach.

**Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi

krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

**Zalety:****Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.****wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje **HB** i **HE** są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123102**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123101 + 129100 HE**.

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 123025 i 123035.** Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Wersja specjalna na zamówienie Klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia

zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

**Opis techniczny**

norma	norma zakładowa
Długość rowków wiórowych $L_c$	95 mm

długość całkowita L	142 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
zakres Ø	8,06 - 10,05 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	35 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	70 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		