

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 12,06-X mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122738 12,06-X
GTIN	4062406079499
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. Duża dokładność prowadzenia wiertła i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów przez **4 wewnętrzne kanaliki chłodzenia** o średnicy powyżej 3,8 mm. Do 3,7 mm z 2 wewnętrznymi kanalikami chłodzenia. **Kąt wierzchołkowy 140°** i specjalna **tolerancja ostrzy p6** przyczyniają się do optymalnego wykonania otworu prowadzącego.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Przy wykonywaniu głębokich otworów, o długości powyżej $12 \times D$, zalecamy wykonywanie otworu prowadzącego. W przypadku otworów o długości od $20 \times D$ do $30 \times D$ jest to bezwzględnie konieczne.

Wykonanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu technologicznego.

Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy $\pm 10\%$ (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza $\varnothing D_1$: 12,06 mm
 największa $\varnothing D_2$: 14,05 mm
 długość całkowita L: 124 mm
 \varnothing chwytu D_s : 14 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,27 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita L	124 mm
największa $\varnothing D_2$	14,05 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
najmniejsza $\varnothing D_1$	12,06 mm
\varnothing chwytu D_s	14 mm
Długość rowków wiórowych L_c	77 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,27 mm/obr,
zakres \varnothing	12,06 - 14,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte