

**Wiertło HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø h7: 8,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122808 8,06-X
GTIN	4062406079703
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **niewielkim współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prostoliniowości i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122809**.

Kształt **HE:** podawać z nr **122808 + 129100HE**. Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

 VHM

głębokość wiercenia do: 8×D

typ: W

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø d₂: 8,06 mm

największa Ø d₃: 10,05 mm

Długość rowków mocujących: 95 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 142 mm

Ø chwytu: 10 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h7
najmniejsza Ø d_2	8,06 mm
największa Ø d_3	10,05 mm
Ø chwytu	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków mocujących	95 mm
norma	norma zakładowa
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	142 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
zakres Ø	8,06 - 10,05 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty