

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 14,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122736 14,06-X
GTIN	4062406079413
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.** Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Otwór prowadzący zalecany dla otworów głębokich powyżej  $12 \times D$ ; koniecznie potrzebny w przypadku od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ .

**Otwór prowadzący zwiększa niezawodność procesu.**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122738**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122736 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

najmniejsza  $\varnothing D_1$ : 14,06 mm

największa  $\varnothing D_2$ : 16,05 mm

długość całkowita L: 133 mm  
 Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm  
 posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/obr,

## Opis techniczny

najmniejsza Ø D <sub>1</sub>	14,06 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
największa Ø D <sub>2</sub>	16,05 mm
norma	DIN 6537
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	133 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	83 mm
zakres Ø	14,06 - 16,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte