

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-X mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 122760 12,06-X |
| GTIN | 4062406079611 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis
Wykonanie:
Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.
Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia: Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122765**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122760 + 129100HE**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!
Zalecane produkty następcze to nr 122715; 122725 i 122641 oraz 122651. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza Ø D₁: 12,06 mm

największa Ø D₂: 14,05 mm

długość całkowita L: 124 mm
 Ø chwytu D_s: 14 mm
 posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,32 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| najmniejsza Ø D ₁ | 12,06 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 77 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| długość całkowita L | 124 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| największa Ø D ₂ | 14,05 mm |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,32 mm/obr, |
| norma | DIN 6537 |
| Ø chwytu D _s | 14 mm |
| zakres Ø | 12,06 - 14,05 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |