

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 16,06-X mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122738 16,06-X
GTIN	4062406079512
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. Duża dokładność prowadzenia wiertła i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów przez **4 wewnętrzne kanaliki chłodzenia** o średnicy powyżej 3,8 mm. Do 3,7 mm z 2 wewnętrznymi kanalikami chłodzenia. **Kąt wierzchołkowy 140°** i specjalna **tolerancja ostrzy p6** przyczyniają się do optymalnego wykonania otworu prowadzącego.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Przy wykonywaniu głębokich otworów, o długości powyżej 12×D, zalecamy wykonywanie otworu prowadzącego. W przypadku otworów o długości od 20×D do 30×D jest to bezwzględnie konieczne.

Wykonanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu technologicznego. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza $\varnothing D_1$: 16,06 mm
największa $\varnothing D_2$: 18,05 mm
długość całkowita L: 143 mm
 \varnothing chwytu D_s : 18 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,32 mm/obr,

Opis techniczny

norma	DIN 6537
największa $\varnothing D_2$	18,05 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,32 mm/obr,
\varnothing chwytu D_s	18 mm
Długość rowków wiórowych L_c	93 mm
najmniejsza $\varnothing D_1$	16,06 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	143 mm
zakres \varnothing	16,06 - 18,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte