



Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø p6: 18,06-X mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122736 18,06-X
GTIN	4062406079437
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Wykonywanie otworu prowadzącego zalecane przy wierceniu głębokich otworów, powyżej 12×D i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od 20×D do 30×D;

stosowanie otworu prowadzącego zwiększa zawsze niezawodność procesu obróbki.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122738**.

Kształt **HE:** podawać z nr **122736 + 129100HE**. Czas dostawy to: 11-12 tygodni

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza \varnothing d_2 : 18,06 mm
 największa \varnothing d_3 : 20,05 mm
 Długość rowków mocujących: 101 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 153 mm
 \varnothing chwytu: 20 mm

Opis techniczny

największa \varnothing d_3	20,05 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,37 mm/obr,
norma	DIN 6537
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	153 mm
\varnothing chwytu	20 mm
najmniejsza \varnothing d_2	18,06 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków mocujących	101 mm
zakres \varnothing	18,06 - 20,05 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone