

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 18,06-X mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122738 18,06-X
GTIN	4062406079529
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. Duża dokładność prowadzenia wiertła i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów przez **4 wewnętrzne kanaliki chłodzenia** o średnicy powyżej 3,8 mm. Do 3,7 mm z 2 wewnętrznymi kanalikami chłodzenia. **Kąt wierchołkowy 140°** i specjalna **tolerancja ostrzy p6** przyczyniają się do optymalnego wykonania otworu prowadzącego.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Przy wykonywaniu głębokich otworów, o długości powyżej 12×D, zalecamy wykonywanie otworu prowadzącego. W przypadku otworów o długości od 20×D do 30×D jest to bezwzględnie konieczne.

**Wykonanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu technologicznego.** Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

najmniejsza  $\varnothing D_1$ : 18,06 mm  
 największa  $\varnothing D_2$ : 20,05 mm  
 długość całkowita L: 153 mm  
 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 20 mm  
 posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,37 mm/obr,

## Opis techniczny

Długość rowków wiórowych $L_c$	101 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,37 mm/obr,
długość całkowita L	153 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
największa $\varnothing D_2$	20,05 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
najmniejsza $\varnothing D_1$	18,06 mm
zakres $\varnothing$	18,06 - 20,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte