

**Garant**

**Wiertła GARANT Master Steel SPEED z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122715 18,06-X
GTIN	4062406079246
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zaprojektowane do stosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn **omalej mocy** dużej liczbie obrotów.

- **znaczna redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy**
- **powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach obróbki**
- **polerowane rowki na wióry zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścini szczególnie uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122716**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122715 + 129100HE**. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Wersja specjalna na zamówienie Klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

**Opis techniczny**

norma	DIN 6537
Długość rowków wiórowych $L_c$	101 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	153 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/obr,
zakres $\varnothing$	18,06 - 20,05 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	220 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	200 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	75 m/min	M
GG	nadają się	160 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	130 m/min	K
uniw.	nadają się		

maksymalnie na mokro

nadają się

minimalnie na mokro

nadają się