

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123301 12,06-X
GTIN	4062406080532
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Szpeciallynie duża dokładność

prowadzenia w osi dzięki **4 łysinkom prowadzącym**, które stabilizują wiertło nawet przy bardzo głębokich otworach.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi

krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zaleta:

Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121130.

Wersje HB i HE są dostępne za tę samą cenę co wersja HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123302**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123301 + 129100HE**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 123225 i 123235. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych
Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta:

anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 Liczba ostrzy Z: 2
 Semi-Standard: tak
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 najmniejsza $\varnothing D_1$: 12,06 mm
 największa $\varnothing D_2$: 14,05 mm
 długość całkowita L: 230 mm
 \varnothing chwytu D_s : 14 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	230 mm
\varnothing chwytu D_s	14 mm
Długość rowków wiórowych L_c	182 mm
Liczba ostrzy Z	2
największa $\varnothing D_2$	14,05 mm
najmniejsza $\varnothing D_1$	12,06 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
norma	norma zakładowa
zakres \varnothing	12,06 - 14,05 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

